

# ایران سهند



تولید کننده دستگاه های تخصصی جوش و برش در ایران



**هشدار:** در هنگام استفاده از دستگاه نکات ایمنی رعایت شود. ( کلاه یا ماسک جوشکاری ، دستکش و لباس کار )

**هشدار:** قبل از استفاده از دستگاه این دستورالعمل ها را بخوانید.

# PLASMA CUT 100 INVERTER WELDER

## دستورالعمل های راه اندازی و نگهداری

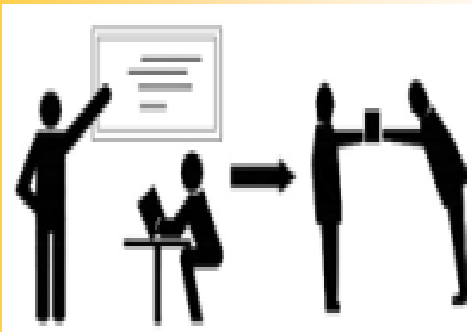


ORIGINAL INSTRUCTIONS

## نکات ایمنی

۱. ایمنی

جوشکاری خطرناک است و ممکن است به شما و دیگران صدمه وارد کند، پس در هنگام جوشکاری، در محافظت از خود و دیگران بسیار دقت داشته باشید. برای جزئیات بیشتر، لطفاً به دستورالعمل های ایمنی در دفترچه راهنما مراجعه کنید و مطابق با الزامات پیشگیری از حوادث سازنده را به عمل آورید.



قبل از کار با دستگاه به آموزش حرفه ای نیاز است. (OFC) از لوازم جوشکاری ایمن محافظت از کار استفاده شود. قبل از تعمیر یا حمل و نگهداری برق را قطع کنید.

**شوک الکتریکی - ممکن است منجر به آسیب جدی یا حتی مرگ شود.**

انبر اتصال دستگاه را بر اساس معیارهای کاربردی نصب کنید. هرگز به قسمت های زنده/محرک ( فن ، برد ، خازن و... ) بدون دستکش و لباس کار دست نزنید.

مطمئن شوید که زمین و قطعه کار جوشکاری عایق و امن هستند. مطمئن شوید که موقعیت کاری شما ایمن است.





**دود و گاز - ممکن است برای سلامتی مضر باشد.**

سر خود را از دود و گاز دور نگه دارید تا از استنشاق گاز خروجی ناشی از جوش جلوگیری شود. هنگام جوشکاری محیط کار را با تجهیزات مناسب تهویه، نگهداری کنید.



**تابش Arc - ممکن است به چشم آسیب برساند یا پوست را بسوزاند.**

برای محافظت از چشم و بدن خود از ماسک های جوشکاری مناسب و لباس های محافظ استفاده کنید. از ماسک یا صفحه نمایش ( عینک یا لنز جوشکاری و... ) مناسب برای محافظت از چشم و صورت در برابر آسیب استفاده کنید.



**عملکرد نامناسب ممکن است باعث آتش سوزی یا انفجار شود.**

جرقه های جوش ممکن است منجر به آتش سوزی شود، بنابراین حتماً مطمئن شوید که مواد قابل احتراق در نزدیکی آن وجود ندارد.

یک کپسول آتش نشانی در نزدیکی خود داشته باشید و یک فرد آموزش دیده برای استفاده از آن داشته باشید.

جوشکاری کانتینرهایی که در آن ها ورود و خروج هوا میسر نیست ممنوع است.



قطعه کار داغ ممکن است باعث سوختگی شدید شود.

با دست برهنه به قطعه کار داغ تماس دست نزنید.  
در طول استفاده مداوم از مشعل ( تورچ ) جوشکاری به خنک کاری نیاز است.



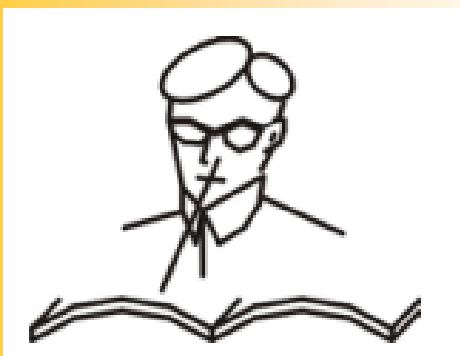
میدان های مغناطیسی بر **ضربان ساز قلب** تأثیر می گذارد.

کاربران پیس میکر ( ضربان ساز قلب ) باید قبل از استفاده با پزشک مشاوره کنند.



قطعات متحرک ممکن است منجر به آسیب شخصی شود.

خود را از قطعات متحرک مانند فن دور نگه دارید.  
تمام درها، پانل ها، روکش ها و سایر وسایل حفاظتی باید در حین کار بسته شوند.



لطفاً هنگام مواجهه با خرابی دستگاه از متخصص کمک بگیرید.

# توضیحات کلی

دستگاه های جوش ایران سهند که از پیشرفته ترین فناوری اینورتر استفاده می کنند. که می تواند در سیستم برش پلاسما با استفاده از فشار هوا اعمال شود. توسعه تجهیزات جوشکاری محافظ گاز اینورتر از مزایای آن است توسعه تئوری و اجزای منبع تغذیه اینورتر ابتدا جریان اینورتر ولتاژ کاری ۵۰/۶۰ هرتز را به جریان مستقیم (DC) تغییر می دهد. سپس اینورتر منبع تغذیه جوشکاری محافظ گاز از المان پرفرمت IGBT برای انتقال ۵۰/۶۰ هرتز استفاده می کند.

فرکانس، سپس ولتاژ را کاهش می دهد و تغییر می دهد و ولتاژ با توان بالا را از طریق PWM صادر می کند.

این فناوری منجر به کاهش شدید وزن و حجم ترانسفورماتور اصلی می شود افزایش بهره وری ۳۰ درصد. سیستم شروع قوس (ارک فورس) از افزایش HF استفاده می کند. برای قوس آسان است

شروع و دارای عملکرد برای تغذیه اولیه هوا و بسته شدن هوا و ویژگی های آن قوس هستند پایدار، قابل اعتماد، قابل حمل، صرفه جویی در انرژی و بدون نویز الکترومغناطیسی، سرعت بالای برش، برش کرک و خش و بدون پولیش.

سری دستگاه های برش پلاسما غیرتماسی می تواند قوی تر و دقت بالاتر میباشد قوس پایدارتر قوس به شدت توسط جریان هوای سریع تحت فشار قرار می گیرد و دما می تواند تا ۱۵۰۰۰-۱۰۰۰۰ درجه سانتیگراد باشد. که ساختار الکترونیکی را تشکیل می دهد و سپس قوی می شود

قوس پلاسما عملکردهای جریان شروع قوس، جریان توقف قوس، جریان جوشکاری، پایه را دارد مقدار جریان، زمان صعودی فعلی، زمان نزولی جریان، زمان تاخیر گاز، پیوسته تنظیم علاوه بر این، فرکانس پالس و وظیفه پالس نیز می توانند به طور مستقل تنظیم شوند. آی تی دارای ویژگی های کنترل خودکار شروع قوس، توقف قوس و قوس پایدار است که باعث می شود بهترین نتیجه برای شکل و کیفیت داخلی سطح جوش. طراحی انحصاری آن است به ویژه برای صنعت دوچرخه مناسب است.

در مقایسه با سایر دستگاه های برش، سری دستگاه های برش از این دستگاه استفاده می کنند مدار الکترونیکی پیشرفته برای تامین برق سریع و کنترل آن عملیات برش با رتبه بالا و راندمان انتقال بسیار بالا.

سری دستگاه جوش می تواند به راحتی به قدرت برش و خروجی مختلف طراحی شود جریان ثابت و قابل تنظیم و همچنین عملکرد عالی است. مشترک بازده انتقال آن بالای ۸۵ درصد است.

این دستگاه به طور گسترده ای استفاده می شود، طراحی آن به دستگاه جوش با روش های مختلف آسان تر است.

از دیگر ویژگی های پویا این دستگاه می تواند فولاد ضد زنگ، فولاد کربن، فلز، مس و رنگ های دیگر را جوش دهد و همچنین می تواند برای جوشکاری الکترونیکی سنتی استفاده شود.

# شاخص عملکرد

مدل	CUT 160	Model
ولتاژ ورودی	380	Power Voltage (V)
قدرت ولتاژ ورودی	20	Rated Input Power (KVA)
کارایی	85%	Efficiency (%)
چرخه عملکرد	80	Duty Cycle (%)
قدرت ولتاژ خروجی	120	Rated Output Voltage (V)
محدوده جریان	10-160	Current range (A)
ولتاژ بارگذاری	350	No-Load Voltage
ضخامت پلیت برشکاری	70	Maximum Cutting Thickness (mm)
کلاس راه اندازی	F	Installation class
کلاس حفاظتی	IP21S	Protection class
وزن	102 kg	Weight (KG)

ویژگی های دستگاه پرش:

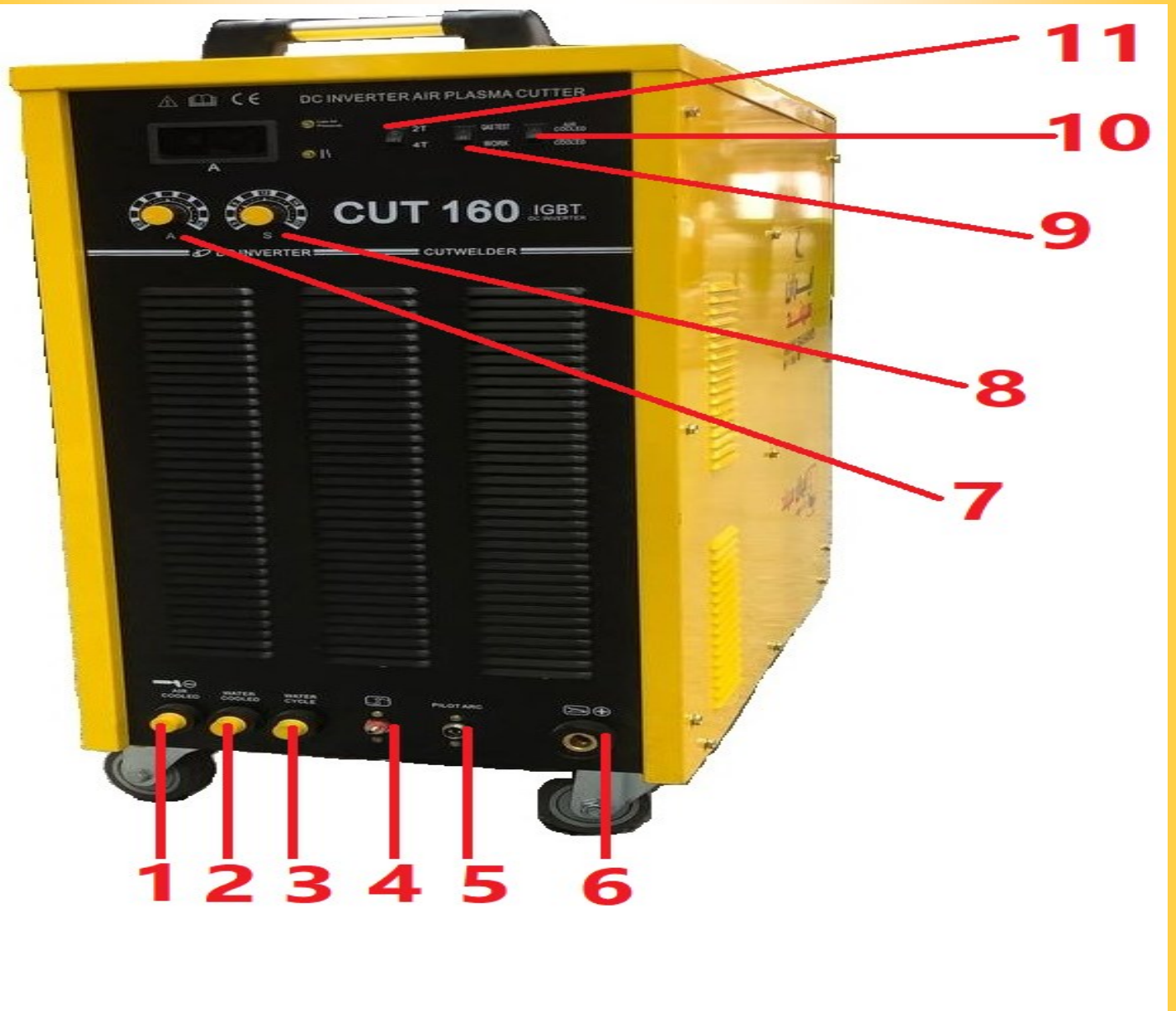
مناسب برای استفاده در دستگاه CNC

دارای قابلیت شروع قوس غیر تماسی یا همان سیستم  
start HF

دارای سیستم 2T/4T

دارای ولوم تنظیم زمان پس گاز برای حفاظت از نازل و  
الکتروود

دارای کلید تغییر وضعیت گاز



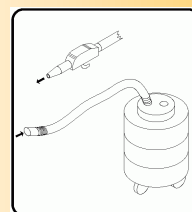
- (۱) محل اتصال تورچ هوا خنک
- (۲) محل اتصال تورچ آب خنک
- (۳) محل اتصال چرخش آب
- (۴) محل اتصال تورچ غیر تماسی
- (۵) قوس غیر تماسی
- (۶) محل اتصال انبر اتصال
- (۷) تنظیم آمپر
- (۸) تنظیم جریان
- (۹) دکمه گاز چک
- (۱۰) دکمه آب خنک/هوا خنک
- (۱۱) دکمه 2T/4T



۱) دست‌ها، موها و ابزارها را از قسمت‌های متحرک دستگاه مانند فن دور نگه دارید تا از آسیب شخصی یا ایجاد خسارت به دستگاه جوش جلوگیری شود.



۲) گرد و غبار دستگاه را به صورت دوره‌ای با هوای فشرده خشک و تمیز، پاکیزه کنید. اگر محیط جوشکاری با دود شدید و الودگی باشد، دستگاه باید روزانه تمیز شود. فشار هوای فشرده برای تمیزکاری دستگاه باید در حد مناسب باشد به منظور جلوگیری از آسیب دیدن قطعات کوچک داخل دستگاه.



۳) از باران، آب و بخار در فیلتر دستگاه خودداری کنید. در صورت وجود، آن را خشک کنید و عایق را با تجهیزات بررسی کنید (از جمله بین اتصالات و محفظه). فقط زمانی که دیگر هیچ پدیده غیرعادی وجود ندارد، سپس می‌توان از دستگاه استفاده کرد.

۴) به طور دوره‌ای بررسی کنید که آیا پوشش‌های عایق تمام کابل‌ها در شرایط خوبی هستند یا خیر. در صورت وجود هر گونه خرابی، آن را دوباره بپیچید یا تعویض کنید.

۵) در صورت عدم استفاده طولانی مدت از دستگاه، آن را داخل جعبه اصلی خود قرار داده و در جای خشک نگهداری کنید.



## دفع صحیح این محصول

این علامت نشان می‌دهد که این محصول نباید با سایر ضایعات خانگی دور ریخته شود، برای جلوگیری از آسیب احتمالی به محیط زیست یا سلامت انسان در اثر دفع بی‌رویه زباله.



09359878324

# ایران سهند



021-66498240

تولید کننده دستگاه‌های تخصصی جوش و برش

021-66497482



info@iransahand.ir

**WWW.IRANSAHAND.IR**